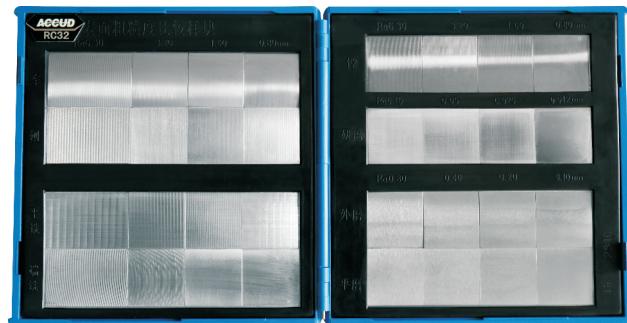


粗糙度对比样块

RC32

- ◆ 用于对比检查工件表面粗糙度
- ◆ 符合GB标准



加工方式	数量	粗糙度(Ra)
研平面	4	0.012, 0.025, 0.05, 0.1μm
平磨	4	0.1, 0.2, 0.4, 0.8μm
外圆磨	4	0.1, 0.2, 0.4, 0.8μm
铰削(镗削)	4	0.8, 1.6, 3.2, 6.3μm
卧铣(平铣)	4	0.8, 1.6, 3.2, 6.3μm
端铣(立铣)	4	0.8, 1.6, 3.2, 6.3μm
车削	4	0.8, 1.6, 3.2, 6.3μm
刨削	4	0.8, 1.6, 3.2, 6.3μm